

垂直方向引張試験

■ 試料

平板形サンプル (▶ Fig. 01)

■ 表面処理

• 成形後 成形 ▶ アルプラス

• アルマイト

成形 ▶ アルプラス ▶ アルマイト

■ アルミ

• A730

■ 試験条件

試験機：島津製作所製
オートグラフAGS-J

試験速度：1mm/min

試験温度：23±2℃

試験湿度：45±10%

■ その他試験機

促進処理用試験機
エスペック 小型環境試験機 SH-641

■ 試験方法

試験片を試験機に固定し、
引張試験を行った。

投影面積 76.9 mm²

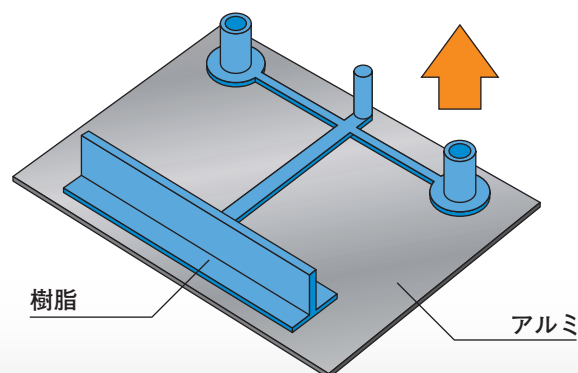
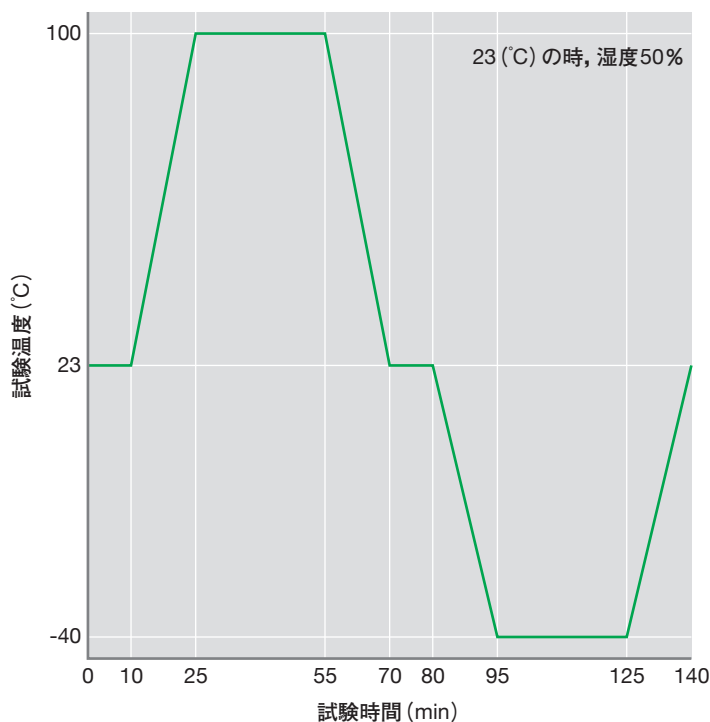


Fig. 01 平板形サンプル

■ 冷熱サイクル(1サイクル)



コロナ工業株式会社
横浜事業部

〒236-0004 横浜市金沢区福浦 2-8-17
Tel: 045-785-3141
Fax: 045-785-4141
E-mail: yokohama@coronakogyo.co.jp
<http://www.coronakogyo.co.jp/>



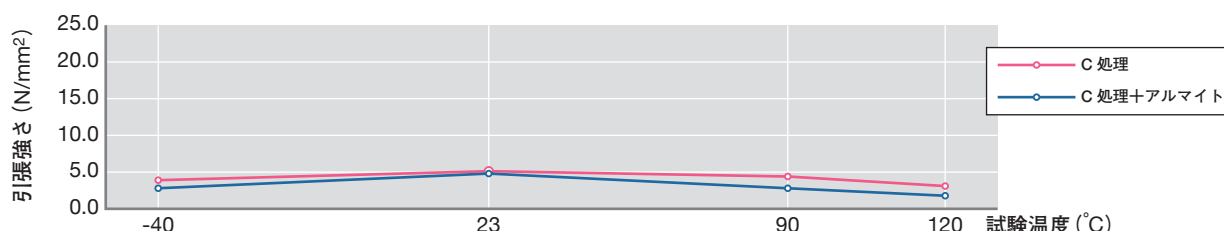
エコアクション21
認証・登録番号 0000328

エコアクション 21 認証取得
横浜事業部・テクニカルセンター

PA G55 垂直方向引張試験結果

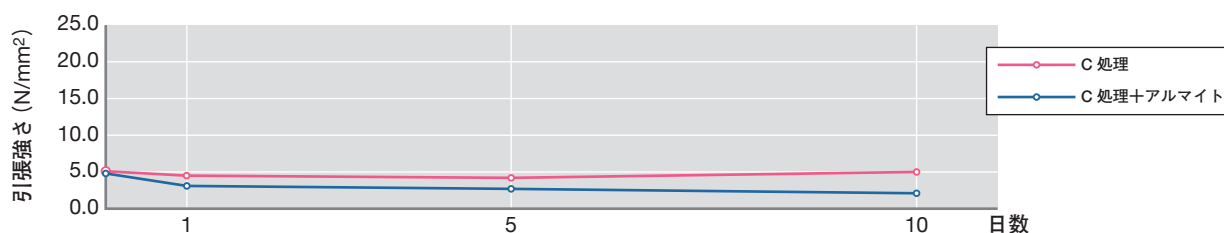
温度依存性

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C		-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	3.9	5.1	4.4	3.1	試験力	2.8	4.8	2.8	1.8



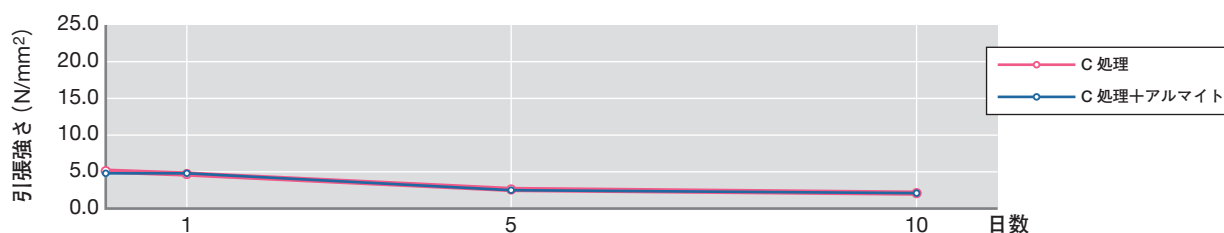
高温・高湿 (85°C, 85%)

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日		初期値	1日	5日	10日
試験力	5.1	4.5	4.2	5.0	試験力	4.8	3.1	2.7	2.1



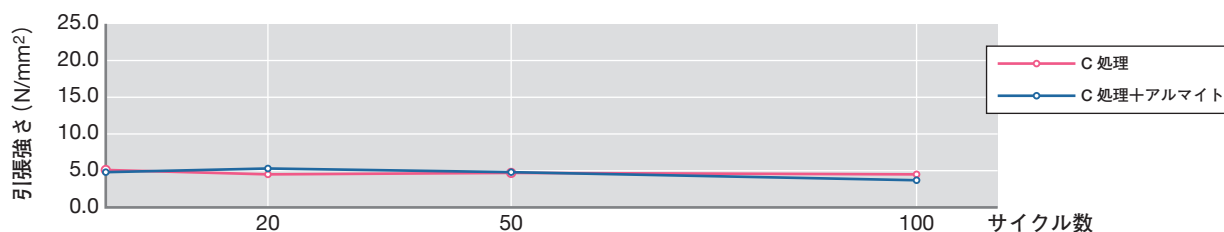
温水浸漬 (40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日		初期値	1日	5日	10日
試験力	5.1	4.7	2.6	2.1	試験力	4.8	4.8	2.5	2.1



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

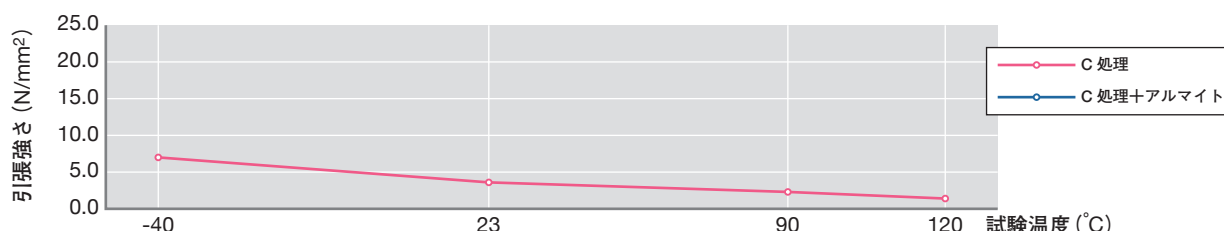
	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc		初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	5.1	4.5	4.7	4.5	試験力	4.8	5.3	4.8	3.7



PBT/ABS BK606G20 垂直方向引張試験結果

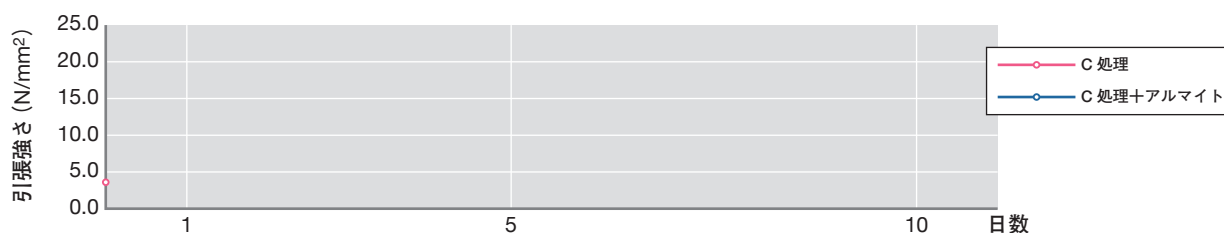
温度依存性

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C	-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	7.0	3.6	2.3	1.4	アルマイト処理中落下(データなし)			



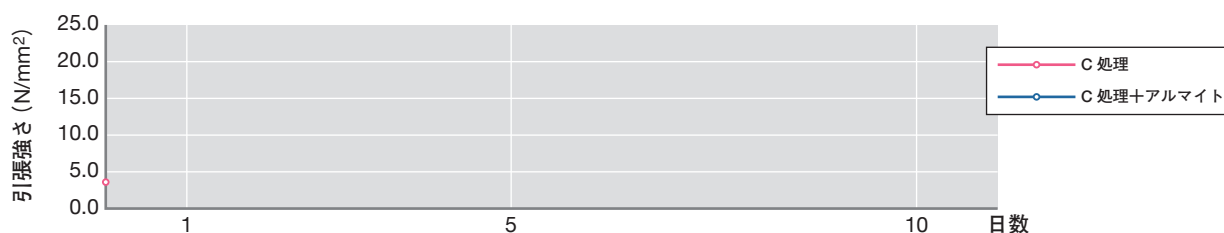
高温・高湿 (85°C, 85%)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日	初期値	1日	5日	10日
試験力	3.6	処理中剥離(データなし)			アルマイト処理中落下(データなし)			



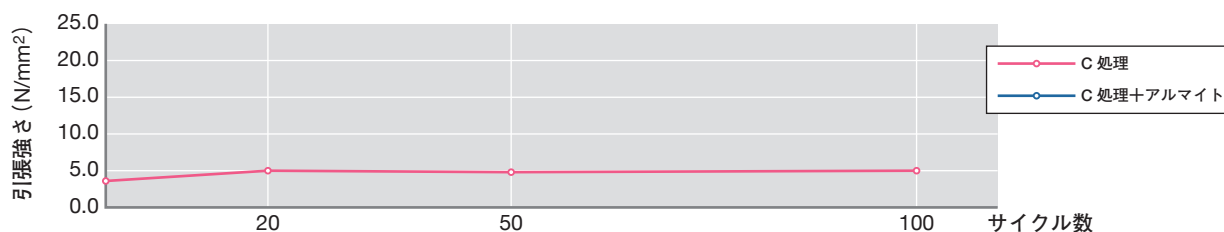
温水浸漬 (40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日	初期値	1日	5日	10日
試験力	3.6	温水処理中剥離(データなし)			アルマイト処理中落下(データなし)			



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

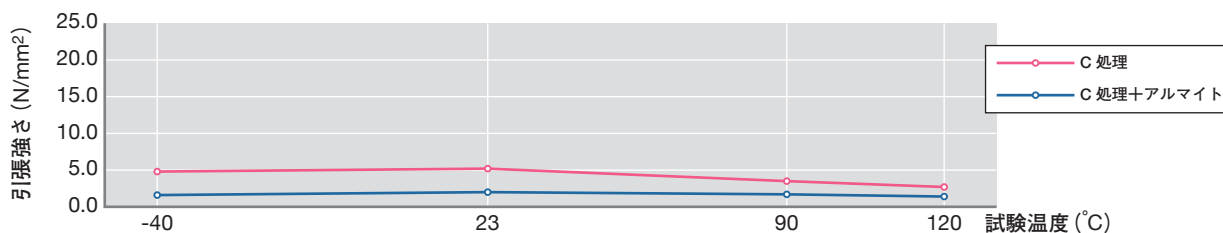
	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	3.6	5.0	4.8	5.0	アルマイト処理中落下(データなし)			



PBT 730LW 垂直方向引張試験結果

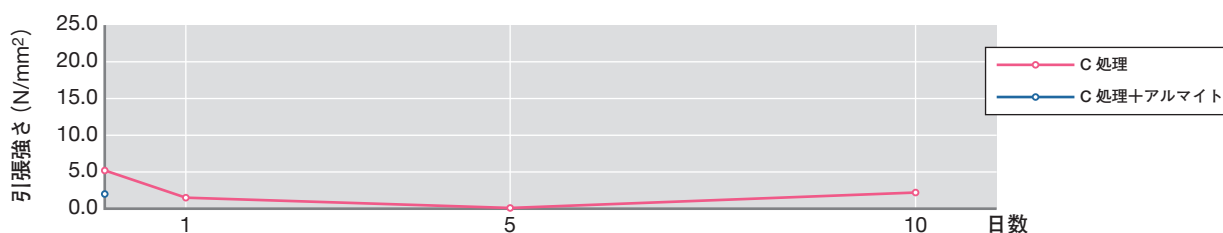
温度依存性

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C	-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	4.8	5.2	3.5	2.7	1.6	2.0	1.7	1.4



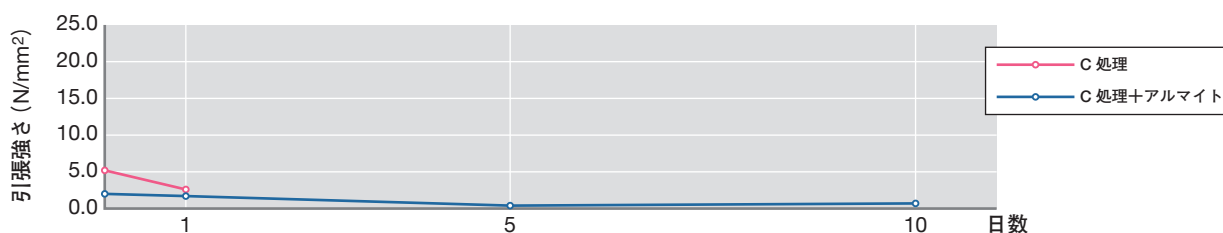
高温・高湿 (85°C, 85%)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日	初期値	1日	5日	10日
試験力	5.2	1.5	0.1	2.2	2.0	処理中剥離 (データなし)		



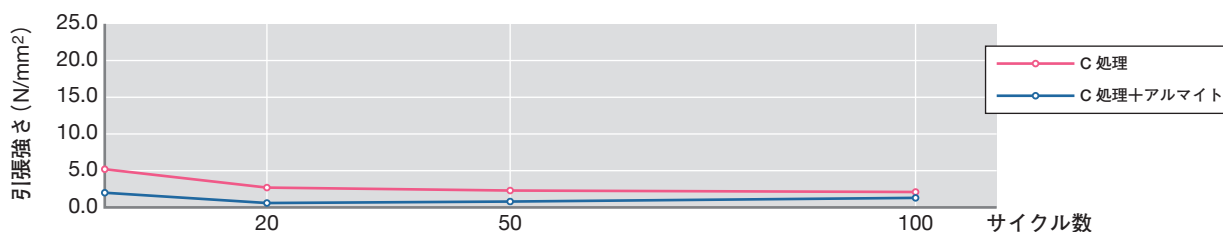
温水浸漬 (40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日	初期値	1日	5日	10日
試験力	5.2	2.6	処理中剥離 (データなし)		2.0	1.7	0.4	0.7



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

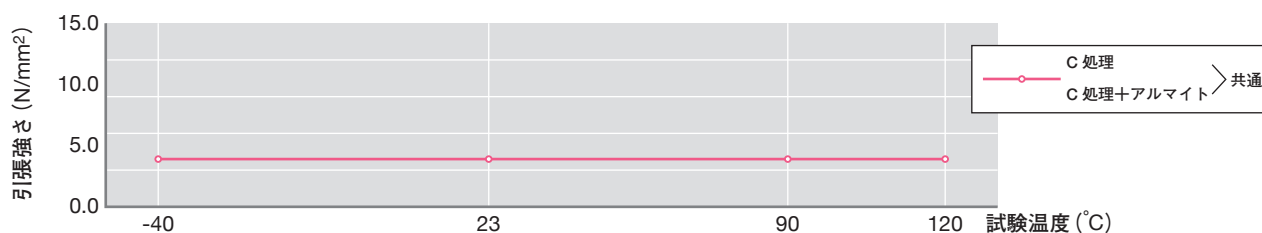
	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	5.2	2.7	2.3	2.1	2.0	0.6	0.8	1.3



PPS RSF10719 垂直方向引張試験結果

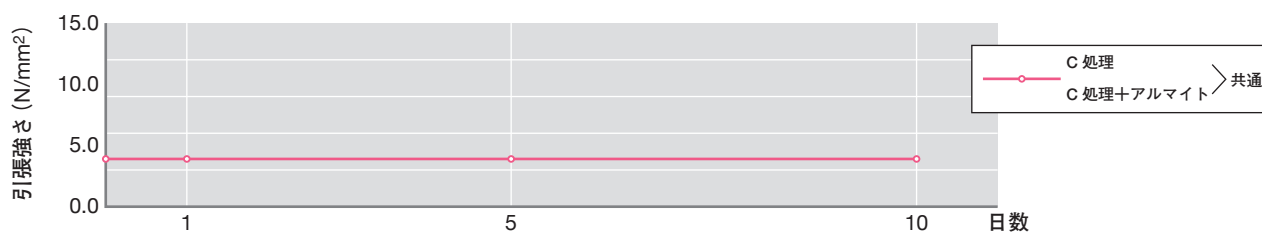
温度依存性

約6.5 (N/mm²) 以上確認.



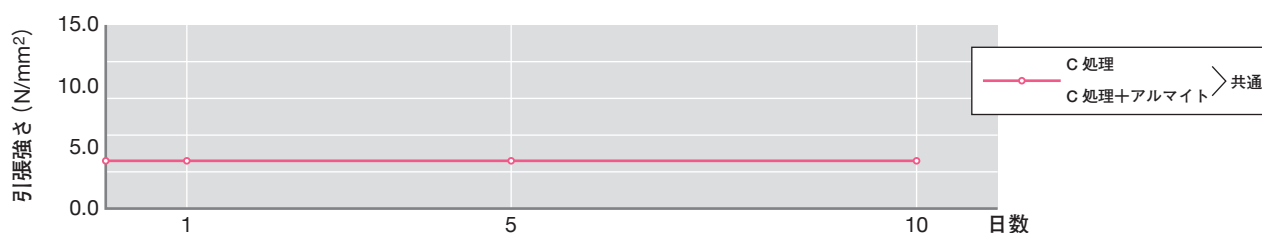
高温・高湿 (85°C, 85%)

約6.5 (N/mm²) 以上確認.



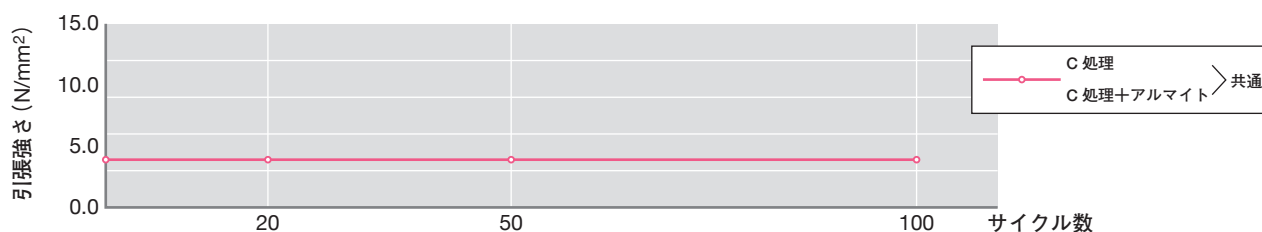
温水浸漬 (40°C)

約6.5 (N/mm²) 以上確認.



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

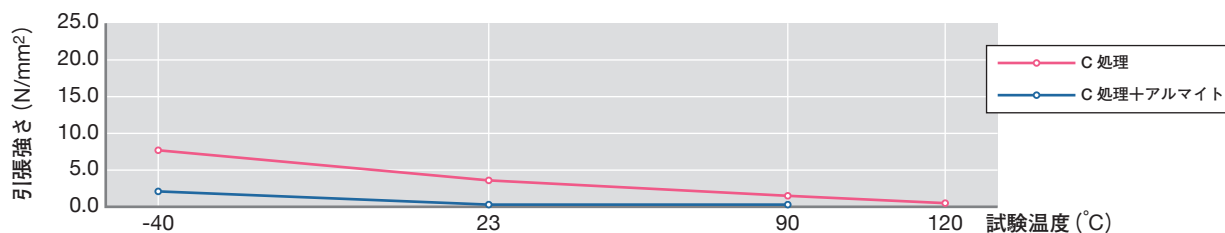
約6.5 (N/mm²) 以上確認.



TPEE ハイトレル 2521 垂直方向引張試験結果

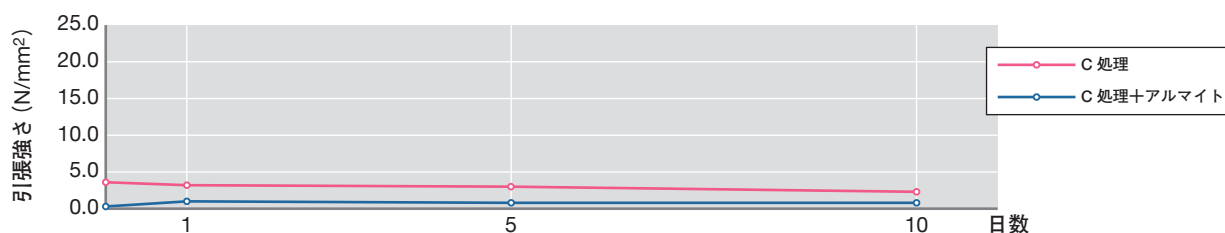
温度依存性

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C	-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	7.7	3.6	1.5	0.5	2.1	0.3	0.3	測定不可



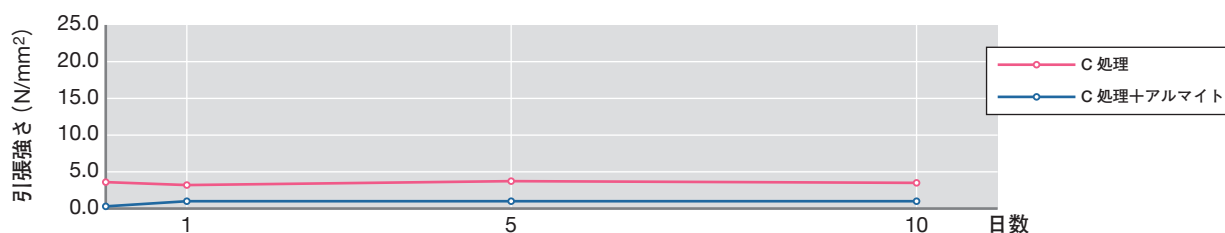
高温・高湿 (85°C, 85%)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日	初期値	1日	5日	10日
試験力	3.6	3.2	3.0	2.3	0.3	1.0	0.8	0.8



温水浸漬 (40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日	初期値	1日	5日	10日
試験力	3.6	3.2	3.7	3.5	0.3	1.0	1.0	1.0



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	3.6	3.3	2.9	1.7	0.3	0.8	0.8	0.8

