

垂直方向押込試験

■ 試料

平板形サンプル (▶ Fig. 01)

■ 表面処理

• 成形後 成形 ▶ アルプラス

• アルマイト

成形 ▶ アルプラス ▶ アルマイト

■ アルミ

• A730

■ 試験条件

試験機：島津製作所製
オートグラフAGS-J

試験速度：1mm/min

試験温度：23±2℃

試験湿度：45±10%

■ その他試験機

促進処理用試験機
エスペック 小型環境試験機 SH-641

■ 試験方法

試験片を試験機に固定し、
押込試験を行った。

投影面積 76.9 mm²

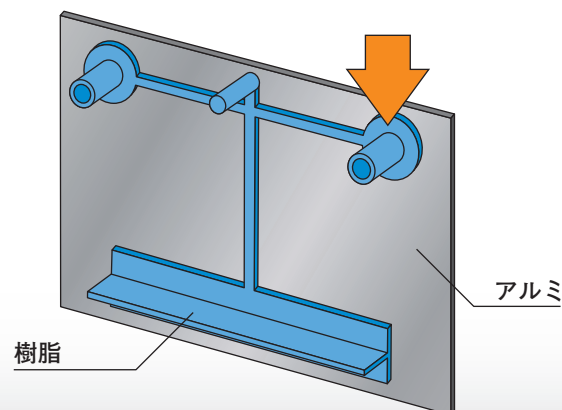
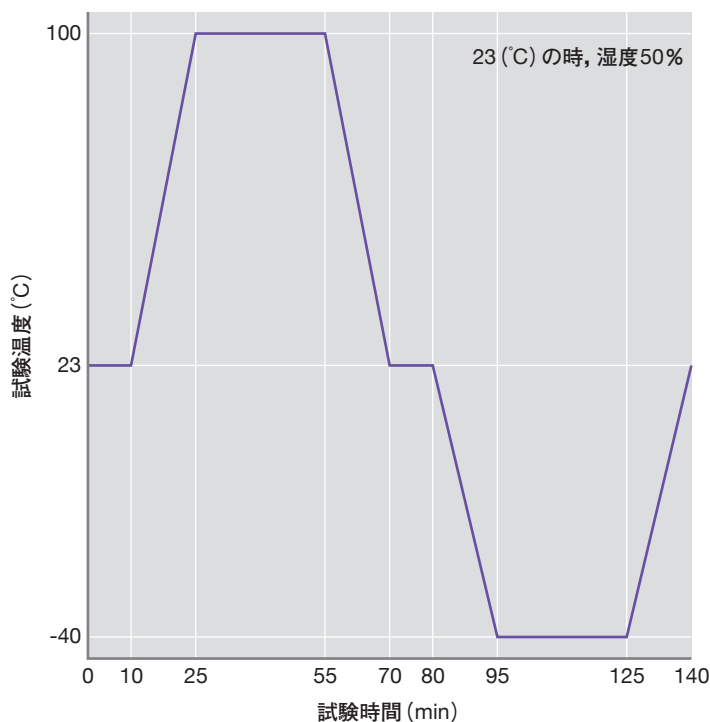


Fig. 01 平板形サンプル

■ 冷熱サイクル(1サイクル)



コロナ工業株式会社
横浜事業部

〒236-0004 横浜市金沢区福浦 2-8-17

Tel: 045-785-3141

Fax: 045-785-4141

E-mail: yokohama@coronakogyo.co.jp

http://www.coronakogyo.co.jp/



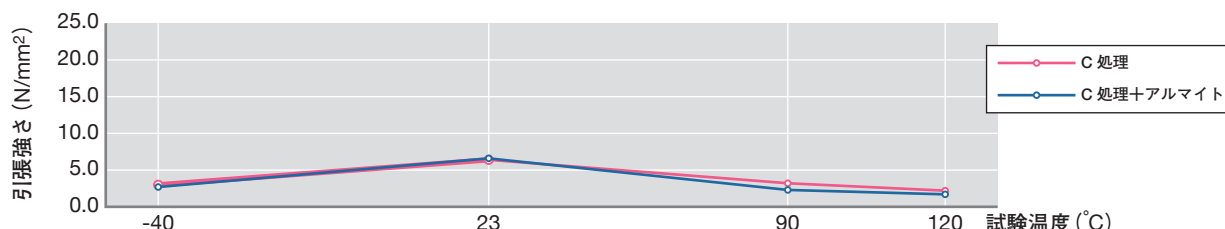
エコアクション21
認証・登録番号 0000328

エコアクション 21 認証取得
横浜事業部・テクニカルセンター

PA G55 垂直方向押込試験結果

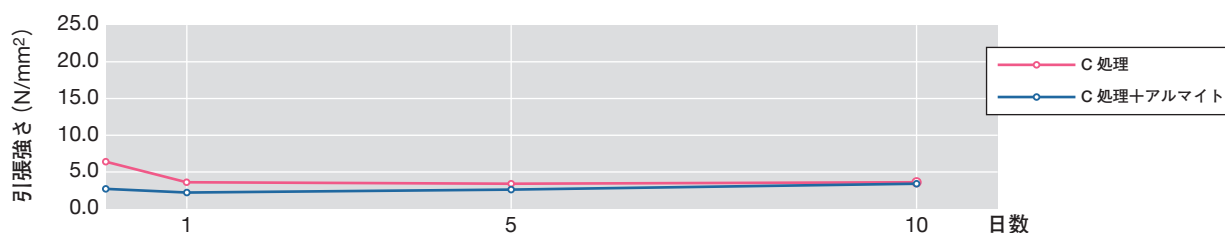
温度依存性

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C		-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	3.0	6.4	3.2	2.2	試験力	2.7	6.6	2.3	1.7



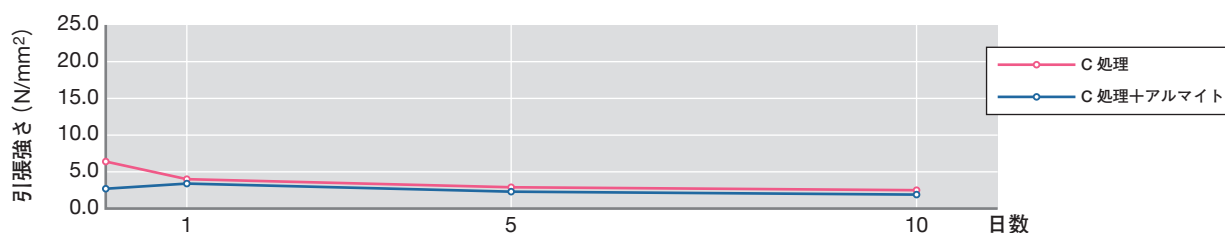
高温・高湿 (85°C, 85%)

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日		初期値	1日	5日	10日
試験力	6.4	3.6	3.4	3.6	試験力	2.7	2.2	2.6	3.4



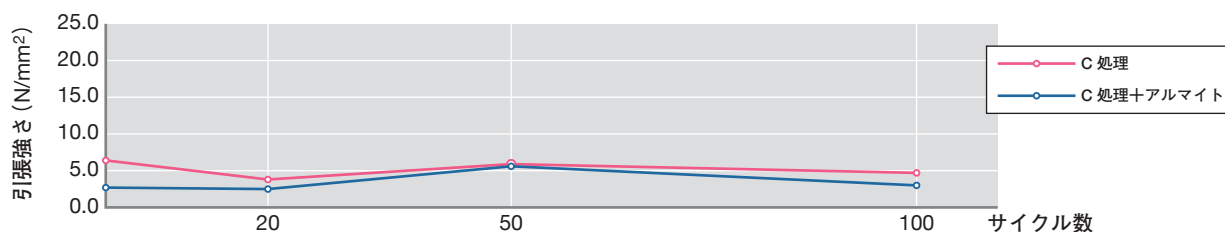
温水浸漬 (40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日		初期値	1日	5日	10日
試験力	6.4	4.0	2.9	2.5	試験力	2.7	3.4	2.3	1.9



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

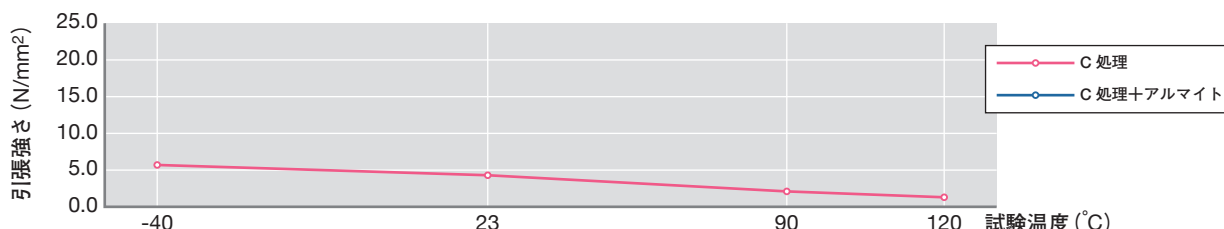
	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc		初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	6.4	3.8	5.9	4.7	試験力	2.7	2.5	5.6	3.0



PBT/ABS BK606G20 垂直方向押込試験結果

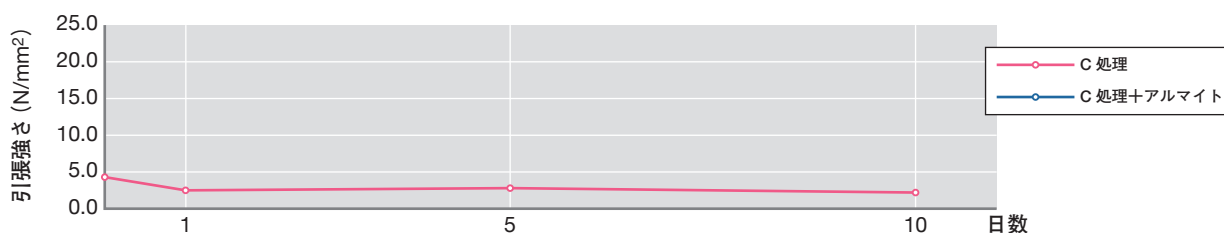
温度依存性

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C	-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	5.7	4.3	2.1	1.3	アルマイト処理中落下(データなし)			



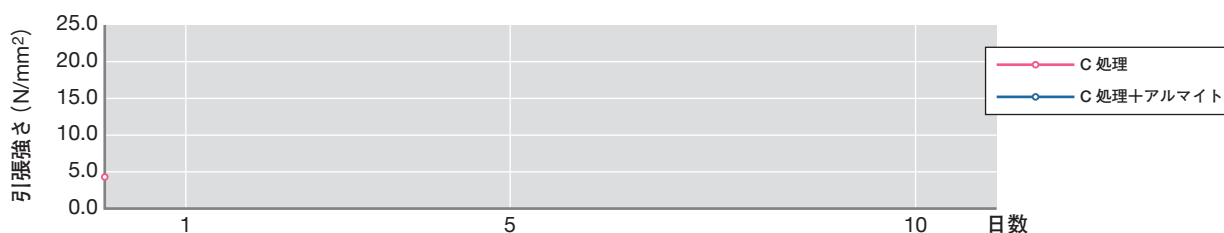
高温・高湿 (85°C, 85%)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日	初期値	1日	5日	10日
試験力	4.3	2.5	2.8	2.2	アルマイト処理中落下(データなし)			



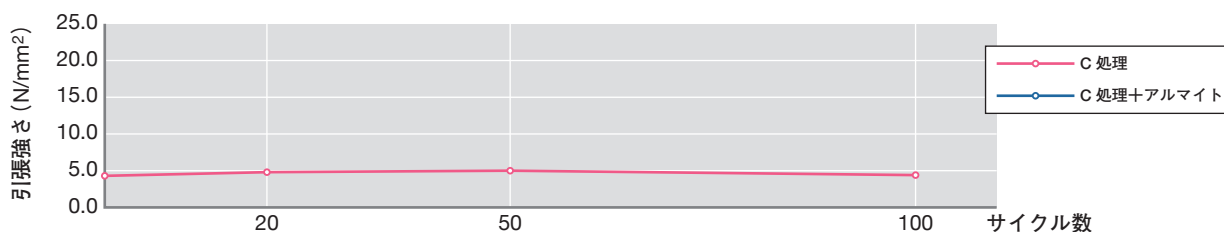
温水浸漬 (40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日	初期値	1日	5日	10日
試験力	4.3	処理中剥離(データなし)			アルマイト処理中落下(データなし)			



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

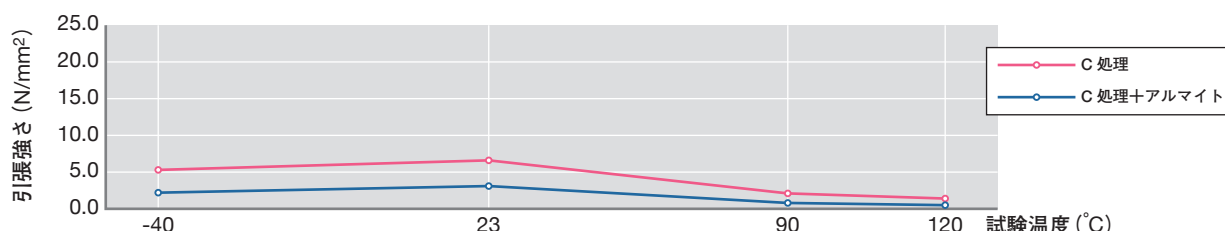
	C 処理 (単位: N/mm ²)				C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	4.3	4.8	5.0	4.4	アルマイト処理中落下(データなし)			



PBT 730LW 垂直方向押込試験結果

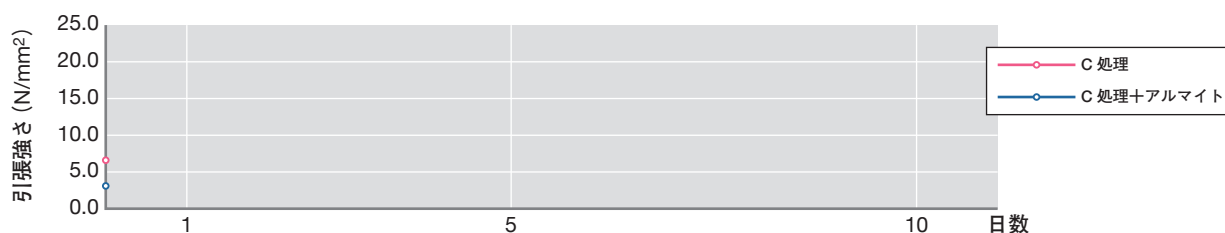
温度依存性

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C		-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	5.3	6.6	2.1	1.4	試験力	2.2	3.1	0.8	0.5



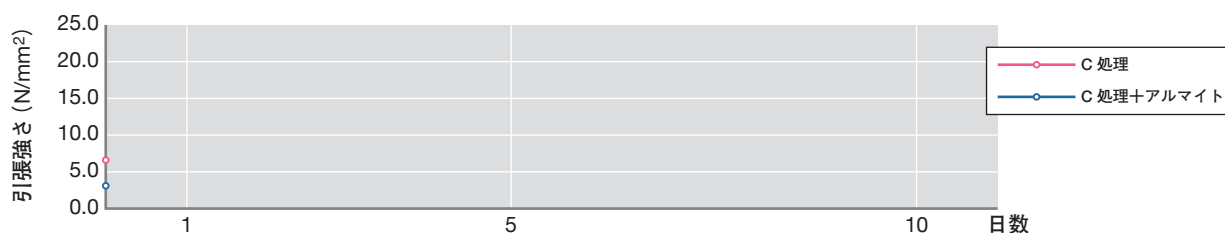
高温・高湿 (85°C, 85%)

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日		初期値	1日	5日	10日
試験力	6.6	処理中剥離 (データなし)			試験力	3.1	処理中剥離 (データなし)		



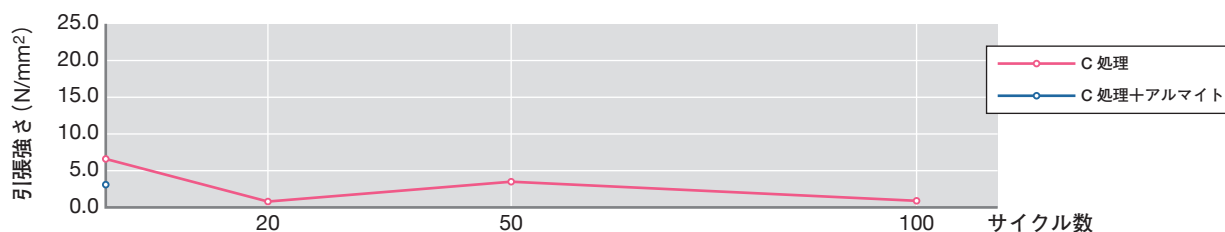
温水浸漬 (40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日		初期値	1日	5日	10日
試験力	6.6	処理中剥離 (データなし)			試験力	3.1	処理中剥離 (データなし)		



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)					C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc		初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	6.6	0.8	3.5	0.9	試験力	3.1	処理中剥離 (データなし)		

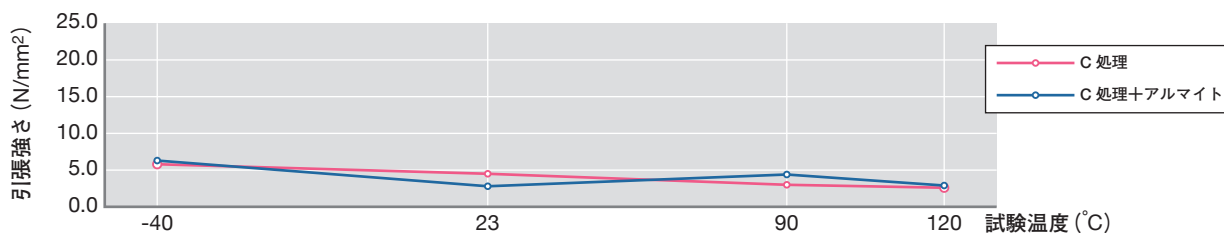


PPS RSF10719 垂直方向押込試験結果

温度依存性

	C 処理 (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	5.8	4.5	4.0	2.6

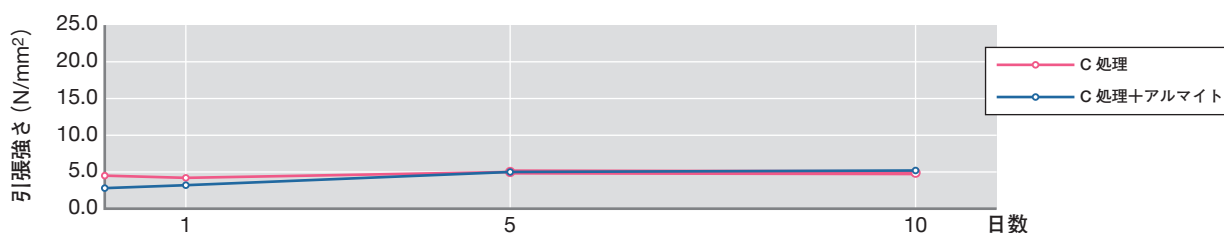
	C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	-40°C	23°C	90°C	120°C
試験力	6.3	2.8	4.4	2.9



高温・高湿 (85°C, 85%)

	C 処理 (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日
試験力	4.5	4.2	5.0	4.9

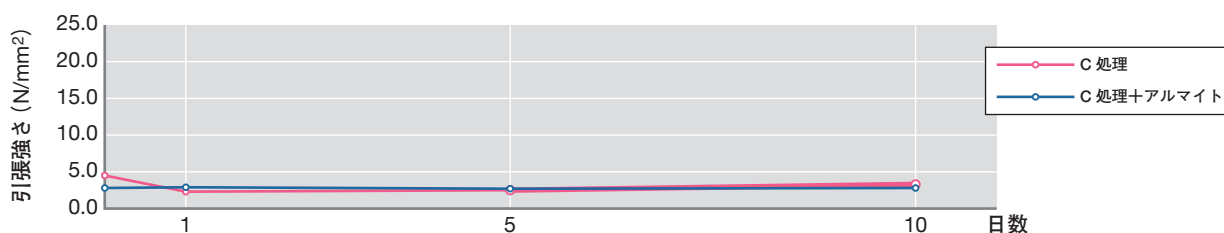
	C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日
試験力	2.8	3.2	5.0	5.2



温水浸漬 (40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日
試験力	4.5	2.3	2.5	3.3

	C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	1日	5日	10日
試験力	2.8	2.9	2.7	2.8



熱サイクル性 (100°C ↔ -40°C)

	C 処理 (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	4.5	5.9	5.9	6.0

	C 処理+アルマイト (単位: N/mm ²)			
	初期値	20 cyc	50 cyc	100 cyc
試験力	2.8	6.3	6.2	6.6

